

## VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



## CARATTERISTICHE GENERALI

Cantina refrigerata da 100 Lt. da incasso	•
Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero	•
Refrigerazione Ventilata	•
Sbrinamento automatico a fermata compressore	•
Schiumatura in Ciclopentano (35mm di spessore per lato)	•
Controllo con display digitale	•
Ridotto consumo energetico	•
Guarnizione Estraibile	•
Luce interna LED (Colore BLUE)	•
Porta reversibile con maniglia cilindrica verticale	•
N.1 filtro a carbone di serie	•
Allarme apertura porta	•
Doppio vetro temperato di sicurezza	•
Vetro scuro per protezione UV	•
Ripiani in legno regolabili (N.6 pcs)	•
N.4 Piedini regolabili	•
Classe energetica: F	•

## SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	106 L
Temperatura	+5° ~ +18°C
Consumo	0.274 kWh/24h
Potenza Nominale	85 W
Rumorosità	39
Peso Netto	35 Kg
Peso Lordo	39.5 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	380x647x865
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	310x453x698
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	415x670x895
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	116/243/287

## CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

CW 40



## DETTAGLI



## INGOMBRO PRODOTTO

